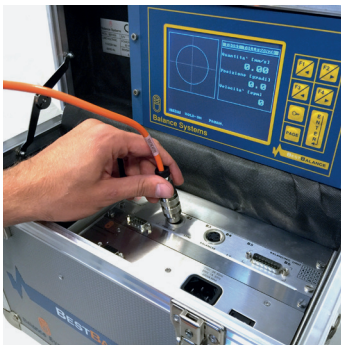


Best Balance 1000

MOBILE EINHEIT ZUR SCHWINGUNGS-
ÜBERWACHUNG UND WUCHTEN



Best Balance 1000 ist eine robuste, tragbare Einheit zur Erkennung und Korrektur von Schwingungen an rotierenden Bauteilen.

Das Gerät zeichnet sich durch seine sehr einfache Bedienerführung aus und ist universell verwendbar. Eingesetzt wird es vor allem in der Fertigung und Montage zur Messung und Korrektur von Unwucht an Schleifscheiben, Werkzeugspindeln, Schwung- und Riemenscheiben, Flügelrädern usw.

Besonderheiten

- Portabel und schnell einsetzbar
- Leicht verständliche, klar strukturierte Bedienerführung
- Verschiedene Korrekturmöglichkeiten der Unwucht vorwählbar

Vorteile

- Verbessert die Laufruhe von Spindeln, Lagern und Werkzeugen
- Verlängert damit deren Lebensdauer
- Bessere Oberflächenqualität der Werkstücke
- Beugt Werkzeugschäden vor

Anforderungen

Moderne Werkzeugmaschinen arbeiten mit hohen Geschwindigkeiten bei minimaler Nebenzeit. Um dies langfristig sicherzustellen müssen deren Werkzeuge und Werkzeugaufnahmen regelmäßig auf eine mögliche Unwucht und auf Vibrationen hin überprüft werden.

Nur so lassen sich unerwartete Maschinenstillstände durch Werkzeugbeschädigungen oder Werkzeugbruch zuverlässig vermeiden.

Die Lösung

Mit der Geräteeinheit BEST BALANCE 1000 lassen sich Schwingungen auf einfache Weise vor Ort auf der Maschine messen und korrigieren. Das Gerät zeichnet sich dabei durch seine sehr einfache Bedienerführung aus.

Der Fertigungsbetrieb bleibt in den allermeisten Fällen aufrechterhalten. Abhängig vom Grad der festgestellten Unwucht lassen sich zeitnah weitergehende Wartungsaktivitäten planen.

Ursprünglich für den Einsatz an Werkzeughaltern und Werkzeugen von Bearbeitungsmaschinen entwickelt, wird es auch dazu verwendet die Unwucht an Schleifscheiben, Schwung- und Riemenscheiben, Flügelräder, Läufers usw. in der Fertigung zu messen bzw. zu korrigieren.



Funktionsweise

Das Gerät zeigt grafisch und numerisch folgende Messgrößen an:

- Bauteildrehzahl
- Grad und Winkellage der erfassten Unwucht
- Korrekturmaß sowie dazugehörige Winkelposition

Der Bediener wird anhand grafischer Anzeigen vollständig durch das Mess- und Korrekturverfahren geführt. Er kann die Maßeinheit der Unwucht sowie unter fünf Bedienersprachen auswählen.

Die Arbeitsparameter und folgende Korrekturarten können individuell festgelegt werden:

- Verschiebung von Gewichten auf einem Skalenring
- Verschiebung bereits vorhandener exzentrischer Ringe
- Hinzufügen oder Wegnahme von Masse an vorgegebenen Positionen

Lieferumfang

- Stabiler, kratzfester Transportkoffer mit Tragegurt und doppeltem Schloss
- Bedientableau mit Multifunktionstastatur und grafischem Display
- Gestell mit Netzteil und Messkarte
- Schwingungsaufnehmer
- Lichtschranke für die Drehzahlerfassung
- Magnetstativ für die Sensoren
- Reflexionsband
- Netzkabel

Technische Daten

Leistungsversorgung	90-240 Vac – 50/60 Hz – Max 50W
Max. Drehzahl	65000 U/min
Maßeinheit der Unwucht	mm/s, µm, inch/s, mil
Anz. Wuchtebenen	1
Betriebstemperatur	0..55 °C
Bereich relative Betriebsfeuchtigkeit	0..98 %, Kondensat frei
Grafisches Display	LCD mit Hintergrundbeleuchtung 5,9", ¼ VGA
Sprachen	Italienisch, englisch, deutsch, französisch, spanisch
Maße (LxHxB)	380 x 310 x 160 mm
Gewicht mit Zubehör	8,7 kg



Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. © 2015 | 09 | Balance Systems S.r.l.

Vertriebsgesellschaft:

Balance Systems GmbH

Albert-Einstein-Straße 2
70806 Kornwestheim
Deutschland
Tel. (+49) 07 154 8160471
sales@balancesystems.de
www.balancesystems.de

Balance Systems S.r.l. (Hauptsitz)

Via Roberto Ruffilli, 8/10
20060 Pessano con Bornago
(Mailand) - Italien
Tel. (+39) 02.9504955
info@balancesystems.it
www.balancesystems.com

