



BMK4-A

HALBAUTOMATISCHE
AUSWUCHTMASCHINE



Besonderheiten:

Halbautomatische Maschine für das Auswuchten der Anker von Elektromotoren.

Bestehend aus einer Messeinheit, einer Fräseinheit für linke und rechte Werkstückseite und einem pneumatischen Teilehandling zwischen Mess- und Frässtation.

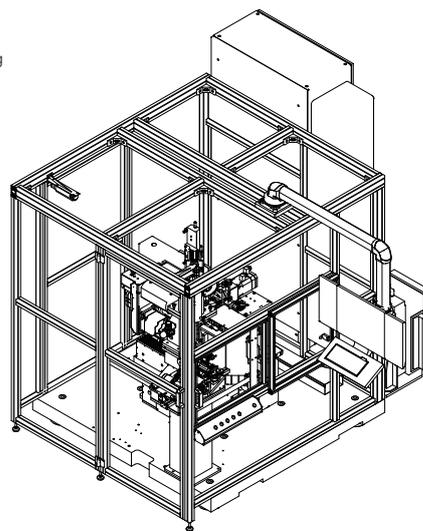
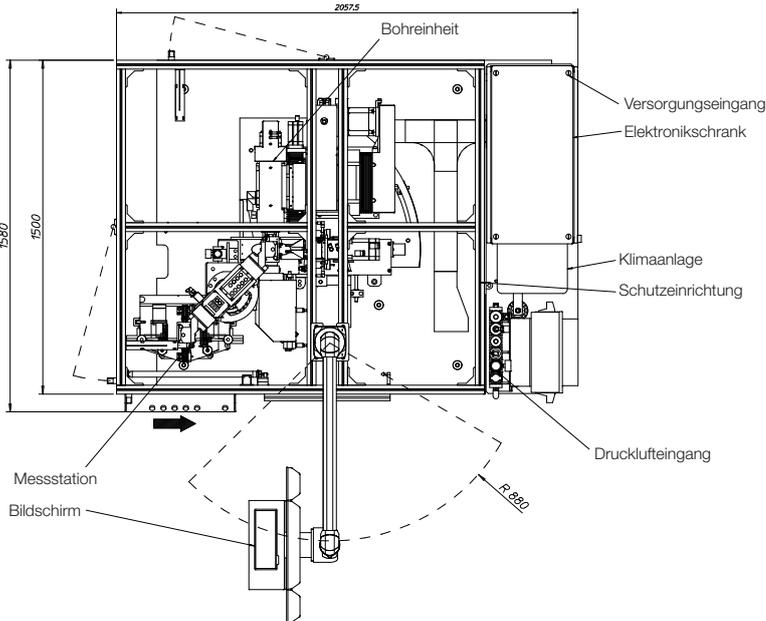
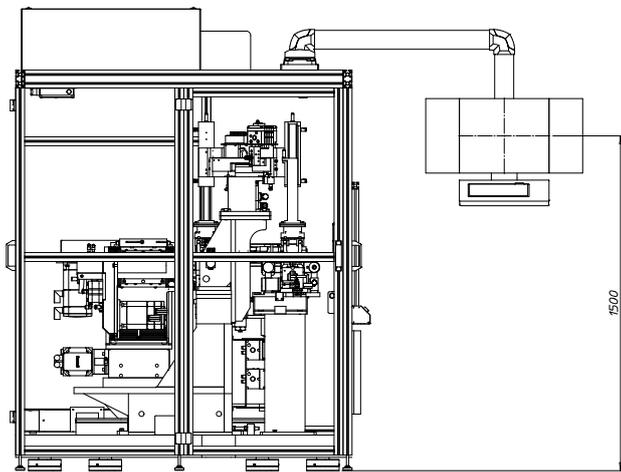
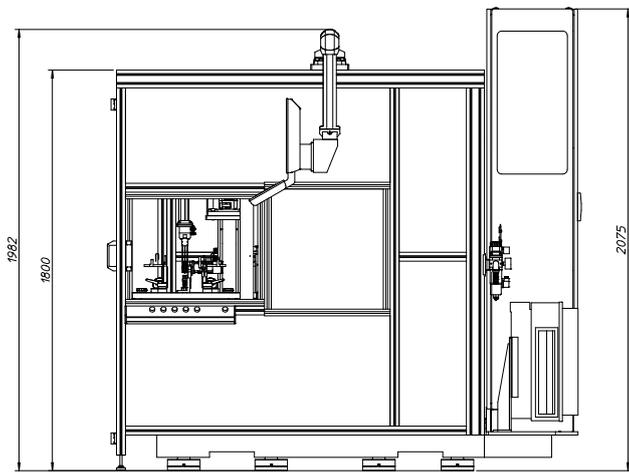
Standardfingerfräser für angepasste Frästiefe und -breite.

Die Maschine kann auf Anfrage auch mit Scheibenfräsern geliefert werden.

Manuelles Be- und Entladen.

Vorteile:

- Der Bediener braucht keine besondere Ausbildung
- Bedienerchnittstelle durch Industrie-PC
- Einfache Instandhaltung
- Diagnose- und vorausschauende Wartungsprogramme
- Hohe Auswuchtgenauigkeit und Wiederholbarkeit
- Kompakte Abmessungen
- Einfache Bedienung



Technische Daten

Maximalgewicht Anker:	3 kg
Ankerdurchmesser:	10-85 mm
Höhe Blechpaket:	10-120 mm
Zykluszeit:	15 s
Maschinensteuerung:	Industrie-PC
Messgenauigkeit:	0.1 gmm/kg
Auswuchtverfahren:	Vektoriell oder polar, Fräsen in Breite und Tiefe
Abmessungen der Maschine (LxBxH):	1950 x 1500 x 2000 mm

Optionen

- Modem
- SPC Software und Drucker
- Industrie-Absaugereinheit für das Entfernen von Frässpänen
- Vorrichtung zum Auswuchten von Ankern mit geschrägten Nuten
- Vorrichtung zum Auswuchten von Ankern mit Wälzlagern



Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. © 2016 | 09 | Balance Systems S.r.l.

Vertriebsgesellschaft:

Balance Systems S.r.l
 Via Roberto Ruffilli, 8/10
 20060 Pessano con Bornago
 (Milan) - Italy
 Tel. (+39) 02.9504955
 Fax (+39) 02.9504977
 info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com

