

BMK4

HALBAUTOMATISCHE
AUSWUCHTMASCHINE



Besonderheiten:

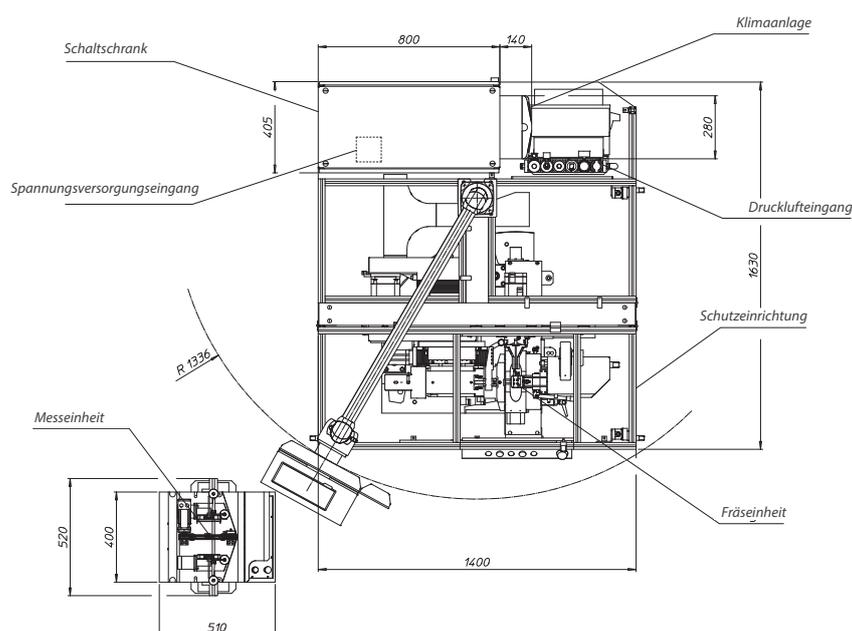
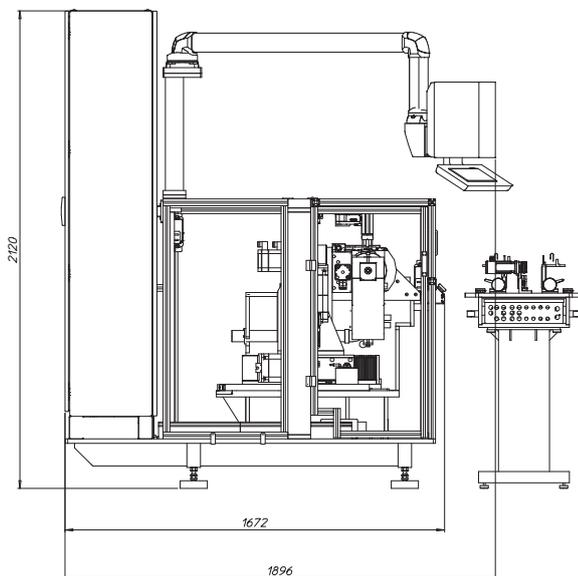
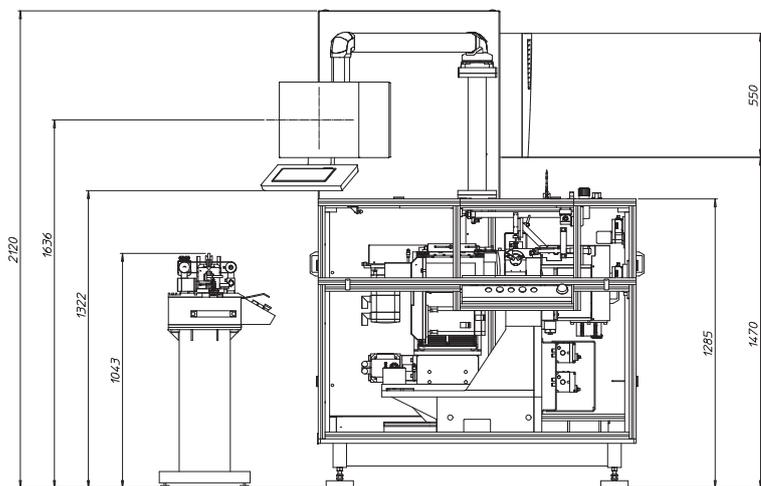
Halbautomatische Maschine für das Auswuchten der Anker von Elektromotoren. Sie besteht aus einer Messeinheit, einer Fräseinheit für die Ebenen links und rechts und aus einer Prüfeinheit (optional).

Standardfräseinheit für Frästiefe- und Länge.

Die Maschine kann (auf Anfrage) mit Fräswerkzeugen für polares oder Komponenten-Fräsen geliefert werden. Bediener-Schnittstelle durch Industrie-PC.

Vorteile:

- Kompakte Abmessungen
- Hohe Messgenauigkeit
- Hohe Auswuchtgenauigkeit
- Einfache Bedienung
- Schnelle Rentabilität



Technische Daten

Maximalgewicht Anker:	3 kg
Ankerdurchmesser:	10-85 mm
Blechpakethöhe:	10-120 mm
Zykluszeit der Maschine:	< 10 s ausschließlich der Werkstückhandhabung durch den Bediener
Steuerungssystem:	Industrie-PC
Messgenauigkeit:	0,1 gmm/kg max
Abmessungen der Maschine (LxTxH):	1600 x 1700 x 2000 mm
Stromversorgung:	380-480 V dreiphasig 50/60 Hz

Optionen

- Industrie-Absaugvorrichtung für die Frässpäne
- SPC-Software
- Drucker
- Vorrichtung zum Auswuchten von Ankern mit geschrägten Nuten (-16°/+ 16°)
- Vorrichtungen für den schnellen Wechsel der Produktion
- Prüfeinheit
- Schnittstelle für das Bestücken und Entladen der Teile mit Roboter



Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. © 2015 - Balance Systems S.r.l.

Vertriebsgesellschaft:

Balance Systems S.r.l
 Via Roberto Ruffilli, 8/10
 20060 Pessano con Bornago
 (Mailand) - Italien
 Tel. (+39) 02.9504955
 Fax (+39) 02.9504977
 info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com

