

BMK6

AUTOMATISCHE
AUSWUCHTMASCHINE



Besonderheiten:

Vollautomatische Auswuchtmaschine für hohe Produktionsvolumen. Sie wurde eigens für das Auswuchten der Anker von Elektromotoren entwickelt.

Die Hauptanwendungen sind im Bereich der Elektromotoren für Haushaltsgeräte, der Elektrowerkzeuge und der Automobilindustrie.

Sie besteht aus einer Messeinheit, einer Fräseinheit für die Ebenen links und rechts und aus einer Prüfeinheit. Die Teilehandhabung erfolgt durch einen vierarmigen Rundtransfer.

Sie kann in jede beliebige Linie (Palette, Schritt, Loop usw.) eingesetzt werden.

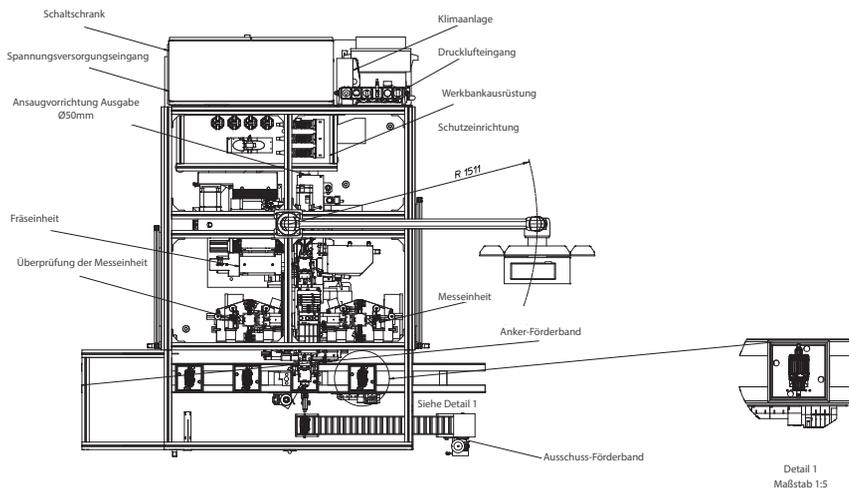
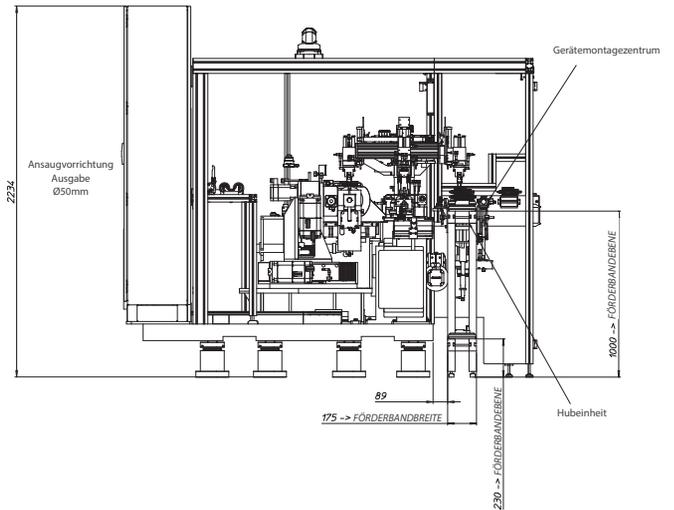
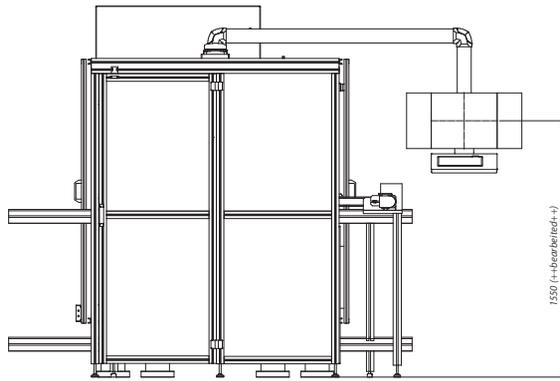
Bediener-Schnittstelle durch Industrie-PC.

Hohe Flexibilität und schneller Wechsel der Produktion.

Alle möglichen Optionen, um alle Anforderungen des Kunden zu erfüllen.

Vorteile:

- Automatische Einrichtung
- Kürzere Zykluszeiten
- Hohe Flexibilität
- Hohe Wiederhol- und Messgenauigkeit der Unwuchtmessung
- Programm zur vorbeugenden Instandhaltung und Diagnoseprogramm
- Schneller Wechsel der Produktion
- Hohe Zuverlässigkeit
- Einfache Bedienung



Technische Daten

Höchstgewicht Anker:	3 kg
Ankerdurchmesser:	15-80 mm
Höhe Blechpaket:	10-100 mm
Zykluszeit: (in zwei Ebenen)	9 s
Maschinenführung:	Industrie-PC
Messgenauigkeit:	0,1 gmm/kg max
Auswuchtmethoden:	Polar- oder Vektorfräsen in Länge und Tiefe
Stromversorgung:	380-480 V dreiphasig 50/60 Hz
Abmessungen der Maschine (TxLxH):	2000 x 2700 x 2200 mm

Optionen

- Förderband für Ausschussteile
- Industrie-Absaugvorrichtung für die Frässpäne
- Software für SPC
- Drucker
- Fernwartung
- Vorrichtung zum Auswuchten von Ankern mit geschrägten Nuten (-16°/+ 16°)
- Vorrichtungen für den schnellen Wechsel der Produktion



Technische Daten können ohne Vorankündigung geändert werden. © 2015 - Balance Systems S.r.l.

Vertriebsgesellschaft:

Balance Systems S.r.l
 Via Roberto Ruffilli, 8/10
 20060 Pessano con Bornago
 (Mailand) - Italien
 Tel. (+39) 02.9504955
 Fax (+39) 02.9504977
 info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com

