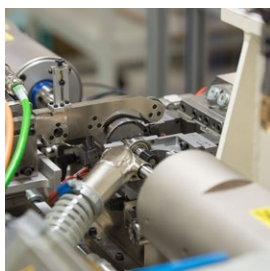


DMK4-2A-A

MACCHINA EQUILIBRATRICE
SEMIAUTOMATICA



Caratteristiche:

Macchina equilibratrice semi automatica, specificatamente sviluppata per equilibrare rotori per motori asincroni, motori brushless e parti rotanti simili, in modo completamente automatico su due piani (dinamico). Lo squilibrio viene corretto asportando materiale mediante foratura assiale.

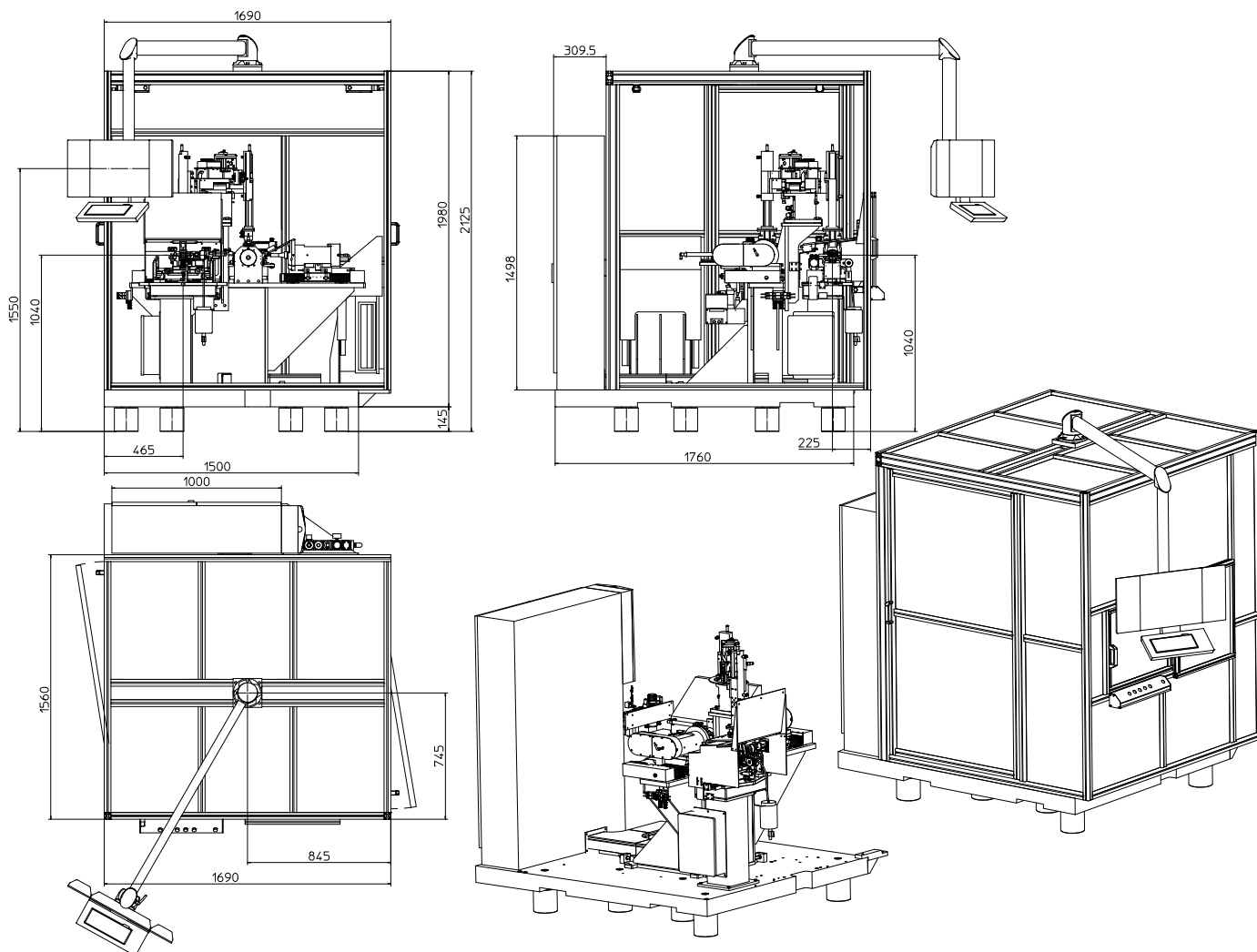
È composta da una unità di misura, due unità di foratura (una per ogni piano di equilibratura) e una tavola rotante a pinze pneumatiche per la manipolazione dei pezzi (per il trasporto dei pezzi dall'unità di misura alle unità di foratura e viceversa)

Interfaccia operatore tramite PC industriale.

Alto livello di flessibilità e cambio rapido di produzione.

Vantaggi:

- Set-up automatico
- Elevato livello di flessibilità
- Alto livello di ripetibilità e precisione della misura dello squilibrio
- Programma di manutenzione preventiva e diagnostica
- Cambio di produzione rapido
- Elevata affidabilità
- Di facile utilizzo



Dati tecnici

Peso max rotore:	3 kg
Diametro rotori:	30-70 mm
Altezza pacco lamellare:	20-80 mm
Tempo ciclo:	< 20 s (più il tempo di gestione dell'operatore)
Gestione macchina:	PC industriale
Precisione di misura:	0.1 gmm/kg max
Metodo di equilibratura:	Foratura assiale
Alimentazione:	380-480 V tre-fasi 50/60 Hz
Dimensioni macchina (PxLxH):	1700 x 1800 x 2300 mm

Opzioni

- Dispositivo per equilibrare rotori con cuscinetti assemblati
- Aspiratore industriale per l'asportazione dei trucioli di foratura
- Software per SPC
- Stampante
- Tele-service



Specifiche soggette a modifica senza preavviso. © 2015 - Balance Systems S.r.l.

Distributore:

Balance Systems S.r.l.
 Via Roberto Ruffilli, 8/10
 20060 Pessano con Bornago
 (Milan) - Italy
 Tel. (+39) 02.9504955
 Fax (+39) 02.9504977
 info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com

