

DMK4-2A-A

EQUILIBRADORA
SEMIAUTOMÁTICA



Características:

Equilibradora semiautomática, desarrollada específicamente para equilibrar rotores de motores asíncronos, motores sin escobillas y componentes giratorios similares, de forma completamente automática sobre dos planos (dinámico). El desequilibrio se corrige retirando material mediante perforación axial.

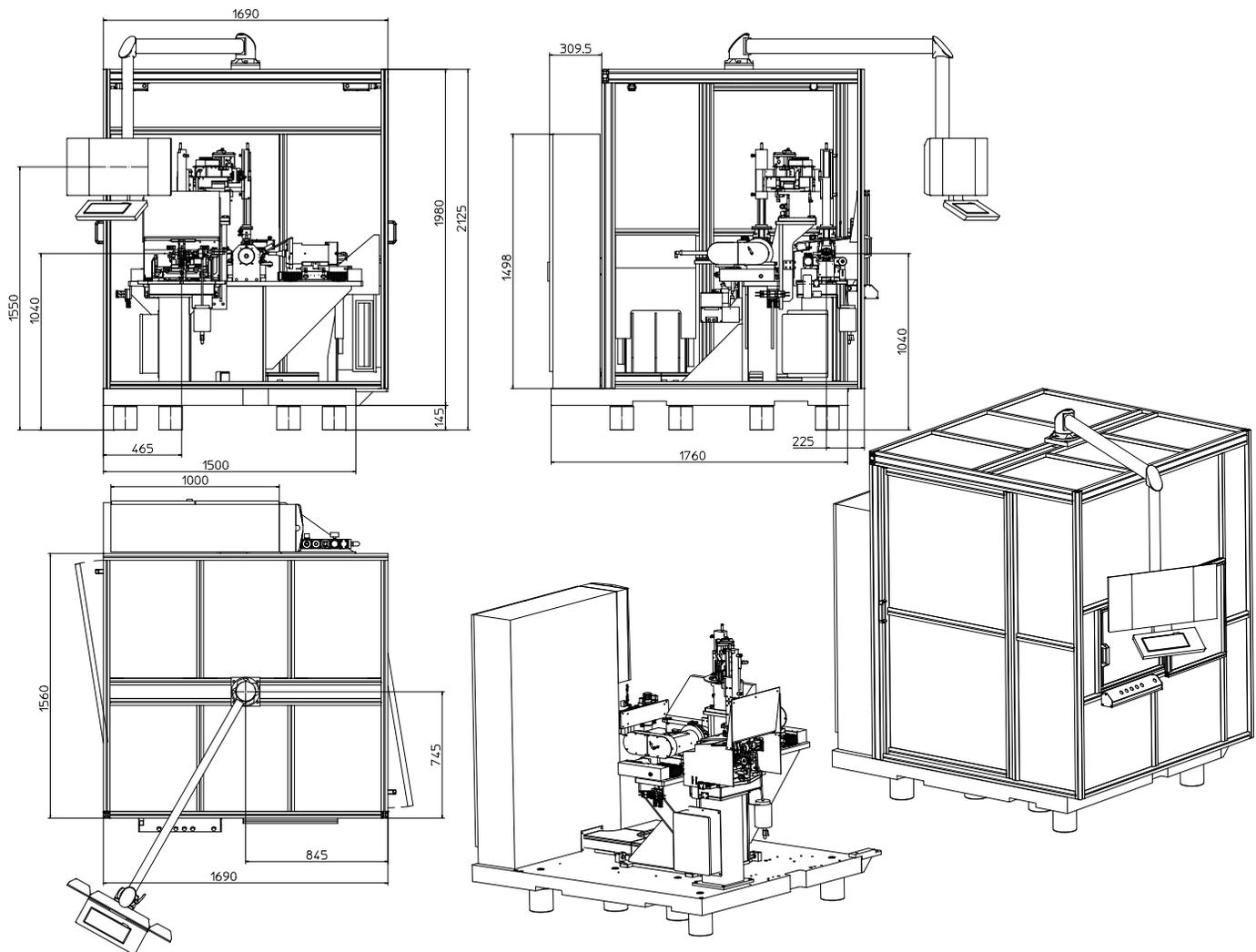
Se compone de una unidad de medición, dos unidades de perforación (una por cada plano de equilibrado) y una mesa giratoria con pinzas neumáticas para la manipulación de las piezas (para el transporte de las piezas de la unidad de medición a la unidad de perforación y viceversa).

Interfaz del operador mediante PC industrial.

Alto nivel de flexibilidad y rápido cambio de producción.

Ventajas:

- Configuración automática
- Alto nivel de flexibilidad
- Alto nivel de repetibilidad y precisión de la medición del desequilibrio
- Programa de mantenimiento preventivo y diagnóstico
- Cambio de producción rápido
- Alta fiabilidad
- Fácil de usar



Datos técnicos

Peso máximo del rotor:	3 kg
Diámetro de los rotores:	30-70 mm
Altura del paquete laminar:	20-80 mm
Tiempo del ciclo:	< 20 s (más el tiempo de gestión del operario)
Gestión de la máquina:	PC industrial
Precisión de medición:	0,1 gmm/kg máx.
Método de equilibrado:	Perforación axial
Alimentación:	380-480 V trifase 50/60 Hz
Dimensiones de la máquina (PxLxH):	1700 x 1800 x 2300 mm

Opciones

- Dispositivo para equilibrar rotores con cojinetes montados
- Aspirador industrial para la eliminación de las virutas de la perforación
- Software para SPC
- Impresora
- Teleservicio



Especificaciones sujetas a modificación sin previo aviso. © 2015 - Balance Systems S.r.l.

Distribuidor:

Balance Systems S.r.l.
 Via Roberto Ruffilli, 8/10
 20060 Pessano con Bornago
 Milán (Italia)
 Tel. (+39) 02.9504955
 Fax (+39) 02.9504977
 info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com

