



SDM4A-I

EQUILIBRADORA SEMIAUTOMÁTICA



Características:

Equilibradora semiautomática, desarrollada específicamente para equilibrar rotores de alternadores y otros componentes giratorios similares, de forma completamente automática sobre dos planos (dinámico).

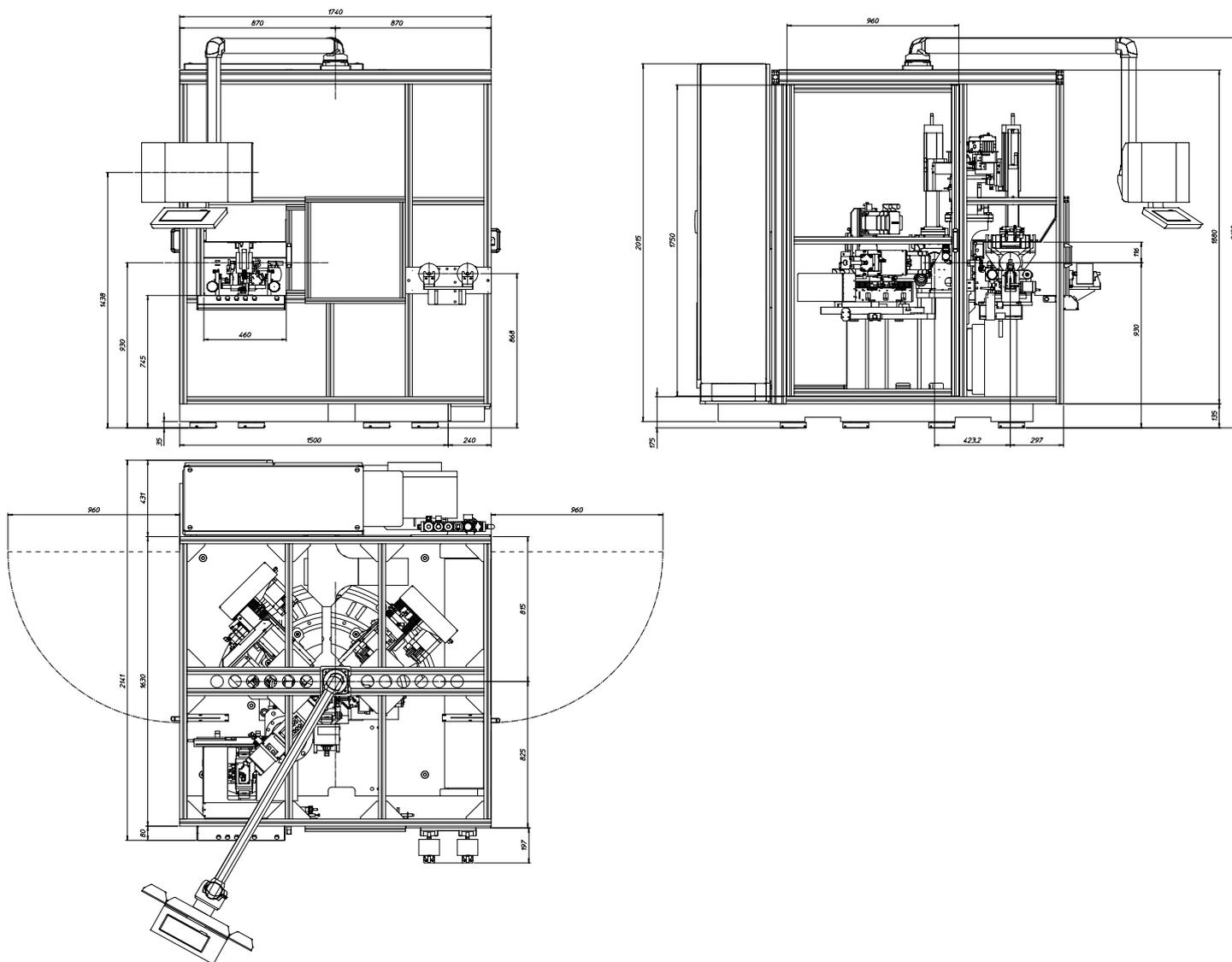
Los desequilibrios se corrigen eliminando material mediante perforación inclinada. Se compone de una unidad de medición, dos unidades de perforación (una por cada plano de equilibrado) y una mesa divisora con doble pinza neumática para la manipulación de las piezas de la unidad de medición a la unidad de perforación y viceversa.

Interfaz del operador mediante PC industrial.

Alto nivel de flexibilidad y rápido cambio de producción.

Ventajas:

- Configuración automática
- Elevada flexibilidad y facilidad de uso
- Alto nivel de repetibilidad y precisión de la medición del equilibrio
- Programa de mantenimiento preventivo y diagnóstico
- Cambio rápido de producción



Datos técnicos

Peso máximo del rotor:	4Kg
Diámetro de los rotores:	90-115mm
Altura del paquete:	40-100mm
Tiempo del ciclo (con dos orificios a profundidad máxima por plano):	20 s. más tiempo de manipulación del operario
Sistema de gestión:	PC industrial
Precisión de medición:	0,1 gmm/kg máx.
Método de equilibrado:	perforación inclinada de 45° a 60°
Alimentación:	de 380V a 480V trifase 50/60Hz
Dimensiones de la máquina (LxPxH):	2150 x 1800 x 2200mm

Opciones

- Dispositivo para equilibrar rotores con cojinetes esféricos
- Aspirador industrial para las virutas del fresado
- SPC / SW
- Impresora
- Teleservicio
- Depósito para piezas fuera de tolerancia



Especificaciones sujetas a modificación sin previo aviso. © 2015 | 12 | Balance Systems S.r.l.

Distribuidor:

Balance Systems S.r.l
 Via Roberto Ruffilli, 8/10
 20060 Pessano con Bornago
 Milán (Italia)
 Tel. (+39) 02.9504955
 Fax (+39) 02.9504977
 info@balancesystems.it
 www.balancesystems.com

